

Flügelmontagestation 2452

- halbautomatisch -



Die STRIMA- Maschine, mit der Sie Ihre Anschlagzeiten senken und Ihre Produktivität steigern.

Die halbautomatische Funktionsweise, dass große Plus der 2452.

Bei der Strima 2452 wird der Beschlag von der bedienenden Person nur noch eingesetzt und gegebenenfalls mit einem manuellen Schrauber fixiert. (nicht bei allen Beschlagsfabrikanten erforderlich). Das vollständige Verschrauben des Beschlags wird hingegen herkömmlicher Montagestationen von einem automatischen Schrauber übernommen. Der Bediener kann so auf der einen Flügelseite den Beschlag einlegen, während auf der anderen Seite zeitgleich ein automatischer Schrauber den Schraubvorgang übernimmt. Die Zeit, die bisher für den Anschlagvorgang aufgewendet wurde, wird dadurch wesentlich verkürzt und die Anschlagzeit sinkt auf +/- 2 Minuten.

Unabhängig von Größen und Öffnungsarten, die 2452 ist der richtige Partner.

Mit der 2452 können Fensterflügel und Balkontüren aller üblicher Größen und Öffnungsarten im Holz- und Kunststoff- Bereich angeschlagen werden. Zum Beispiel Dreh-/ Kipp- oder Drehflügel genauso wie Flügel mit Sicherheitsbeschlägen. Beschlagteile, die aufgrund geringer Stückzahlen nicht für eine automatische Verarbeitung geeignet

sind, werden wie bisher manuell verarbeitet.

Auf der Maschine können Flügel mit einem Beschlagsfalzmaß von min. 330 mm bis max. 2425 mm/ 2800 mm verarbeitet werden.

Die Maschine 2452 wird speziell für die jeweiligen Ansprüche konzipiert und ist in der Grundausstattung mit folgenden Komponenten ausgestattet:

- Basismaschine mit Zuführung von links o. rechts
- Beschlagregal
- eine autom. Schraubeinheit mit autom. Schraubenzuführung.
- Beschlagstanze mit autom. Beschlagslängen-Stanzanschlag.
- Zwei autom. Zentrier- und Messeinrichtungen
- Industrie-PC-Steuerung(Touch) mit USB und Netzwerkanschluß

Bei Bedarf kann die Maschine durch eine automatische 2- Spindelacklagerbohrereinheit und ein zweites automatisches Schraubenzuführgerät komplettiert werden.

Flügelmontagestation 2452

- halbautomatisch -

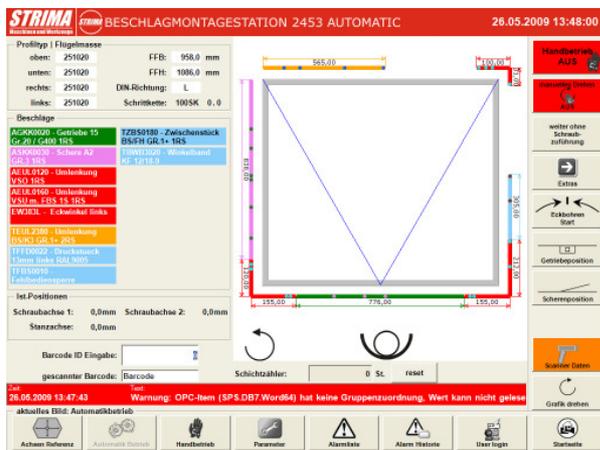


Ausstattungsvariante:

Hochleistungs- Schraubaggregat und 2- Spindelecklagerbohrereinheit an einer zus. Wellenführung angebaut.

Das Schraubaggregat ist mit einer Schraubspindel PVS 80 und einer automatischen Schraubenzuführung UHS 23 ausgestattet. Die Schraubspindel ist auf verschiedene Schraubachsen und 4 Schraubtiefen einstellbar.

Weitere Schraubenzuführungen für z.B. längere Schrauben am Flügeleckband können so wie hier gezeigt geschaltet werden. Auch ist der Anschluß von unserem Zuführgerät UHS 25 mit zwei Sortiereinrichtungen möglich. Das UHS 25 versorgt den automatischen und den manuellen Schrauber mit einer Schraubensorte.

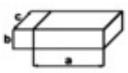


Die Industrie PC- Steuerung der Flügelmontagestation ist sowohl für den On-Line als auch für den Off- Line Betrieb geeignet und kann auf Wunsch auch mit einem Barcode- Leser ausgestattet werden. Über USB und Netzwerk können alle Datensätze welche gemäß unseren Vorgaben aus der Fensterbausteuersoftware generiert wurden, eingelesen werden. Die Bauteileverwaltung befindet sich auf der Maschinensteuerung und kann dort editiert und ergänzt werden.

Für Kunden ohne Fensterbausteuersoftware kann die Steuerung von uns für den halbautomatischen Betrieb eingerichtet werden. Die Fenstertypen mit den Bauteilverknüpfungen werden nach Absprache mit dem Kunden durch uns programmiert. Durch das integrierte Messsystem für BREITE und HÖHE wird die Größe des Fensterflügels ermittelt.

Nach der Auswahl des Fenstertyps ermittelt die Software die zu verbauenden Beschlagteile. Auch kann über die automatische Zentrier- und Messeinrichtung zusätzlich die Glasleistenlänge gemessen und auf die Glasleistsäge übertragen werden.

Technische Daten:

		Bohr- Motor	Luftverbrauch Schrauber	Luftdruck		
100 W 3000 U/min	400 V/ 50 Hz 1,0 kW	450 W/ 230 V	8 NL/ Sek.	6- 8 bar	a= 4900 mm b= 1200/2000 mm c= 3500 mm	2452 1100 Kg Regal 400 Kg