

Flügel- Beschlagmontagestation 2453

- 3 Achsen gesteuert -



Die STRIMA Innovation für die Kostensparende Beschlagmontage

Bei der Beschlagmontagestation 2453 werden die selbstklemmenden Beschlagteile von dem Bediener mit Hilfe einer Beschlagstanze und eines elektronisch gesteuerten Stanzlängenanschlages auf die Länge gekürzt und in die Beschlagsnut eingelegt.

Nach dem Einlegen sämtlicher Beschlagteile werden diese durch 2 Achsen gesteuerte Schraubaggregate vollautomatisch verschraubt. Der Flügel muss nur einmal um 180° gedreht werden, bevor dieser vollständig austransportiert wird.

Bei Kunststofffenstern werden zusätzlich nach dem Einlegen der Beschlagteile die Ecklagerbohrungen DIN Links oder DIN rechts durch 2 absenkbare 2- Spindelbohrereinheiten automatisch gebohrt.

Die Flügelanschlagzeiten werden durch diesen Handling- Ablauf je nach Beschlagtyp auf ca. 1:15 Minute verkürzt.

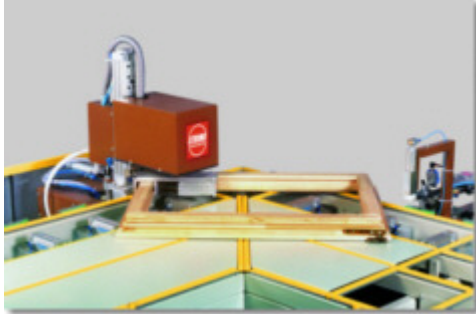
Mit der Flügelmontagestation 2453 können Fensterflügel aller üblicher Größen und Öffnungsarten im Holz- und Kunststoffbereich rationell angeschlagen werden.
Z.B.: Dreh-/Kipp- oder Drehflügel, wie Flügel mit Sicherheitsbeschlägen.

Auf der Flügelmontagestation 2453 können Fensterflügel mit einem Beschlagfalzmaß von min. 330 mm bis max. 2425 mm verarbeitet werden.

Bei Einbindung in eine Fertigungsstraße kann die Maschine mit einer Übergabe- oder Abstapleinrichtung ausgeführt werden.

Flügel- Beschlagmontagestation 2453

Schraubaggregate mit Austransport und Wendeeinrichtung (optional)



Die Maschine 2453 wird speziell für die kundenspezifischen Bedürfnisse konzipiert und ist in Grundausstattung mit nachfolgenden Komponenten ausgestattet:

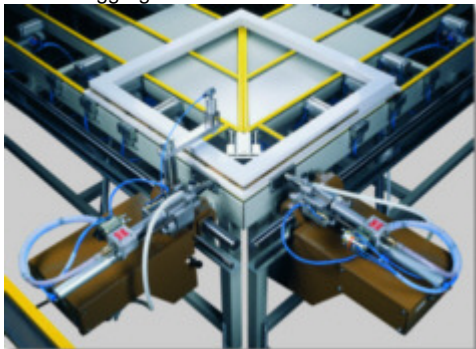
- Beschlagregal
- 2 automatische Schraubaggregate
- Beschlagstanze mit elektr. Stanzlängenanschlag
- PC- Steuerung

Der automatische Stanzlängenanschlag wird per Elektr. Achse über die PC- Steuerung auf das abzulängende Maß positioniert.

Beschlagstanze mit Stanzlängenanschlag



Schraubaggregate

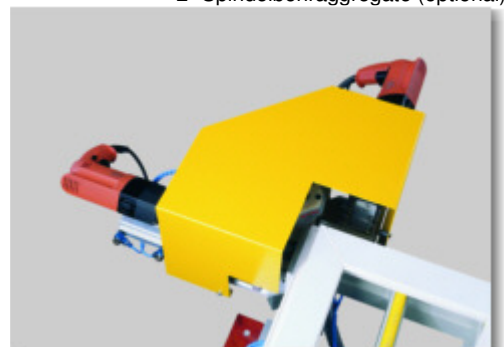


Die Schraubaggregate sind mit Schraubspindeln PVS 81 und dem Zuführgerät UHS 25 ausgestattet. Die Schraubaggregate arbeiten auf 5 verschiedenen Höhen und 6 verschiedenen Schraubtiefen.





Werden verschiedene Schraubtlängen verarbeitet, ist ein zusätzliches Zuführgerät vorzusehen.

Bei Bedarf kann die Maschine durch eine absenkbbare, vollautomatische 2- Spindelbohrereinheit für Flügelecklager nach DIN- Links und DIN rechts erweitert werden.

2- Spindelbohraggregate (optional)



Technische Daten:

		Bohr- Motor	Luft- verbrauch Schrauber	Luftdruck		
2 x 100 W 3000 U/min	400 V/ 50 Hz 1,5 kW	2 x 450 W 230 V	8 NL/Sek.	6-8 bar	a= 6755 mm b= 1200/2000 mm c= 3655 mm	2453- 1350 Kg Regal 300 Kg