

SUPERPUSH 200 NEW



SUPERPUSH 200: MEHRWERT



SUPERPUSH 200 NEW



MEHRWERT

- EXTREM ROBUST -
- TECHNOLOGISCH INNOVATIV -
- SCHNELL -
- ZUVERLÄSSIG UND SICHER –



GERÜST



- Maschinengerüst ist komplett aus lackiertem und verstärktem Stahl gebaut.
- Die Anlage ist mit einer Markierungsplatte sowie mit einer geraden und 300 mm breiten werkstückauflagefläche ausgestattet.
- Hochsicherheits Abdeckung auf der Rückseite.
- Die von der Maschine getrennte Schalttafel ist tragbar, vibrations- und staubgeschützt sowie mit Thermostat gut belüftet. Die Positionierung der Schalttafel neben der Maschine ermöglicht einen optimalen Verlauf der elektrischen Kabel zur Vermeidung von möglichen elektrischen Störungen.



30 GRAD WINKEL



- Eine spezielle Auflagefläche im 30 Grad Winkel dient der besseren Zuladung des Werkstücks sowie der Genauigkeit des Winkelmaßes



TOTAL OPTIC SYSTEM



- **Total Optic System** ist ein integriertes Einlesesystem, das aus einer Laser Fotozelle zur Holzerfassung und aus einem speziellen Fluoreszenzsensor zur Zeichenablesung besteht.

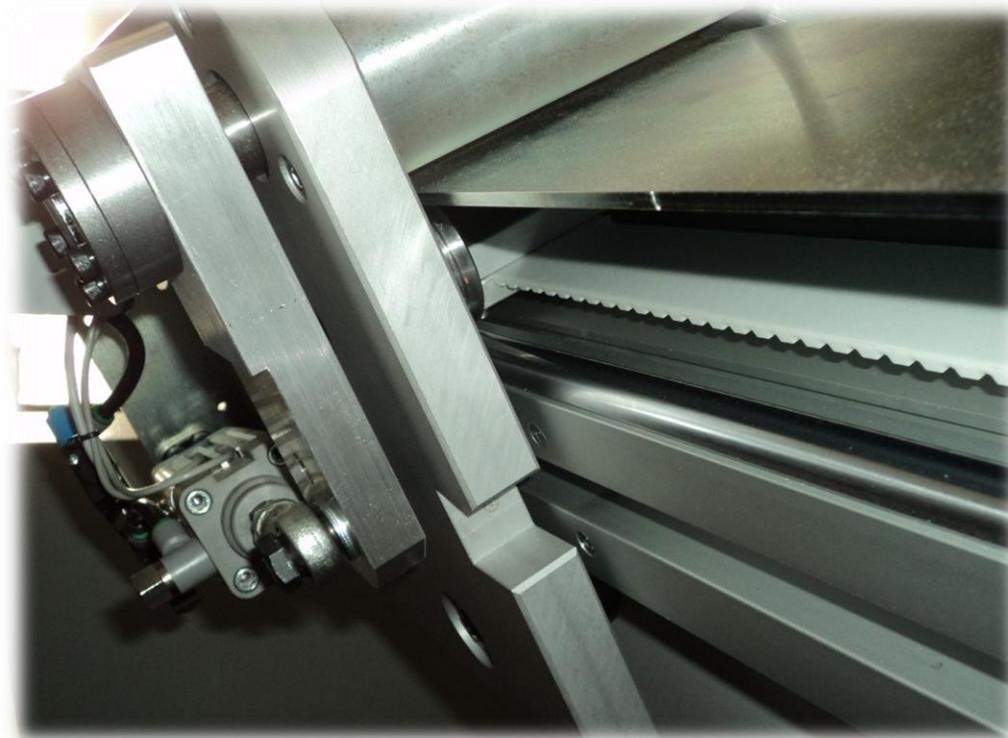
Kein manuelles Verstellen bei Holzstärkenänderungen benötigt.



ANTRIEBSSYSTEM 1



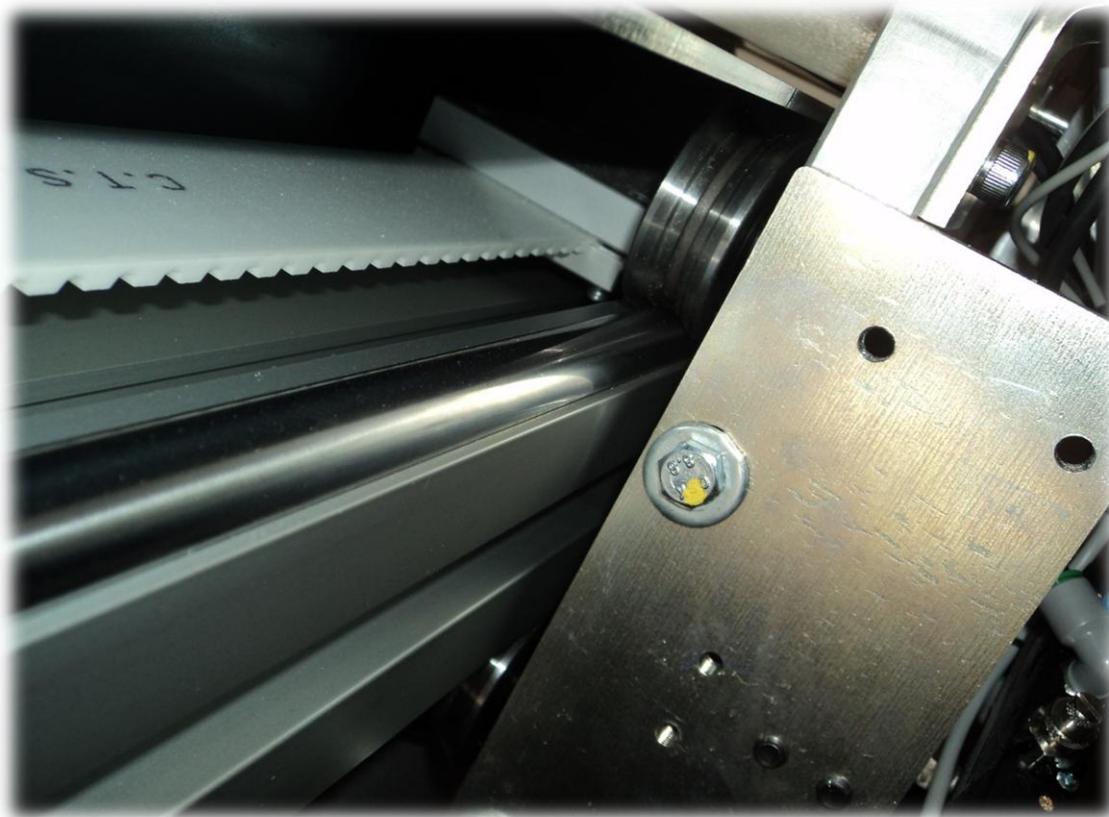
- Dank seiner erheblichen Größe von **300x345x25 mm** hat der Schieberschlitten eine erhöhte Reichweite und ein erhöhtes Drehmoment.
- Das Gestell besteht aus 120x135 mm Aluminium und hat eine Basis aus dickem Stahl.
- Das Aluminiumgestell ist mit **einem abnutzungsfreien Stahl beschichtet**. Dies erleichtert das Gleiten des Holzes auf Führungen und erlaubt, Abnutzungsprobleme zu vermeiden.



ANTRIEBSSYSTEM 2



- Das Antriebssystem ist mit einer **50 mm breiten Zahnketten** aus **33 genauen und belastbaren Stahlwendeplatten** ausgestattet und verläuft auf gehärteten und **geschliffenen Doppelführungen**. **Dadurch werden alle Staub-** und Wartungsprobleme beseitigt sowie hohe Lebensdauer und Zuverlässigkeit garantiert.
- Das Antriebssystem besteht aus einem elektronisch **Servoantrieb** des Typs **Brushless** mit plateauartigem Drehmomentverlauf. Der Motor ist in der Vorderzugposition angebracht.



SÄGENEINHEIT



Es handelt sich dabei um eine sehr dicke und stabile Blech- und Stahlrohrstruktur.

Die Leistung des Sägemotors beträgt 7,5 PS (5,5 kW). Die Schnittzeit ist von 0,1 bis 2 Sekunden per Computer verstellbar. Die Schnittgeschwindigkeit ist durch eine pneumatische Regeleinrichtung einstellbar.

Die Abdeckung und die obere Schutzhaube sind aus Stahl für maximalen Schutz.

Die Sägeleisten sind aus Aluminium hoher Lebensdauer und sind auswechselbar.

Die ganze Anlage ist mit einzelnen und **separaten Pneumatik-Einstellungen für die Anpassung an verschiedene Bearbeitungsverfahren** ausgestattet.

Die Verankerung der Anlage erfolgt auf dem Boden über eine gebohrte Flansch.

Beleuchtung im Holzschnittbereich erleichtert die Reinigung und Kontrolle



NIEDERHALTER



-Der intelligente Niederhalter: automatische Anpassung beim Anheben des Niederhalters an diverse Holzstärken des geschnittenen Holzes mit dem daraus folgenden verminderten Niederhalterhub.

Nachdem die Bearbeitungstückdicke automatisch erfasst wird, reduziert der Niederhalter die Anhebebeschwindigkeit und verringert dabei erheblich die Schnittzeit.

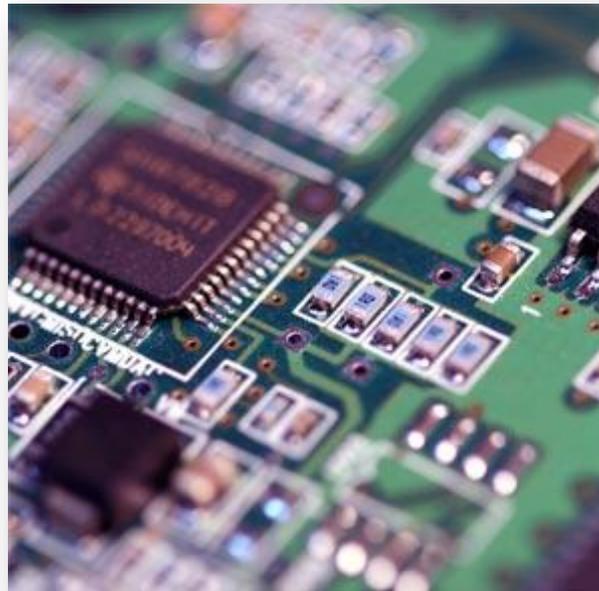


NUMERISCHE STEUERUNG



Die numerische Steuerung hat Anschluss an den Computer über zwei Schnittstellen und dient der Holzablesung, Zuschnittkontrolle und eventuell zur Querschnittsabmessung des gesägten Holzes. Die Steuerung ist nach der neuesten Generation konstruiert und ist mit einem Hochleistungsprozessor und Hochleistungsplatinen ausgestattet.

Die von der Maschine getrennte Schalttafel ist tragbar, vibrations und staubgeschützt sowie mit Thermostat gut belüftet. Die Positionierung der Schalttafel neben der Maschine ermöglicht einen optimalen Verlauf der elektrischen Kabel zur Vermeidung von möglichen elektrischen Störungen.



COMPUTER



PC mit Windows XP Professional Umgebung

Der 19" LED Farbbildschirm ist hervorragend zum Lesen und Programmieren positioniert.

Es sind eine erweiterte, staubabweisende und herausziehbare Tastatur sowie Maus vorhanden.

Eine doppelte Festplatte mit 500 GB Speicherplatz, optional auch größer für Sicherheitskopien

USB Anschluss. Der USB Anschluss befindet sich direkt an der Bedienungstafel und ist staubgeschützt.

UNTERBRECHUNGSFREIE STROMVERSORGUNG notwendig bei der externen Stromversorgung, die anfällig für zeitlich hervorgerufene Spannungsunterschiede und für Microunterbrechungen ist, Nützlich auch bei vorübergehendem Stromausfall oder Stromunterbrechung oder bei nicht korrektem Ausschalten der Anlage durch Bediener.



SOFTWARE VOLL UND GANZ



Die Software TROPTIM ist eine Software in **Windows**- Umgebung. Dank ihrer effizienten, intuitiven Grafik sowie ihrer Vollständigkeit, Leistungsfähigkeit und Flexibilität ist sie sehr leicht zu bedienen

Maximale Rechenleistung, Optimierung und Holzbearbeitung: zwei tausendstel Sekunden zur Berechnung aller Rechenschritte.

Der Verwaltungssatz ist mit **fünf Eigenschaften ausgestattet**. Hunderttausende Programme können gespeichert werden.

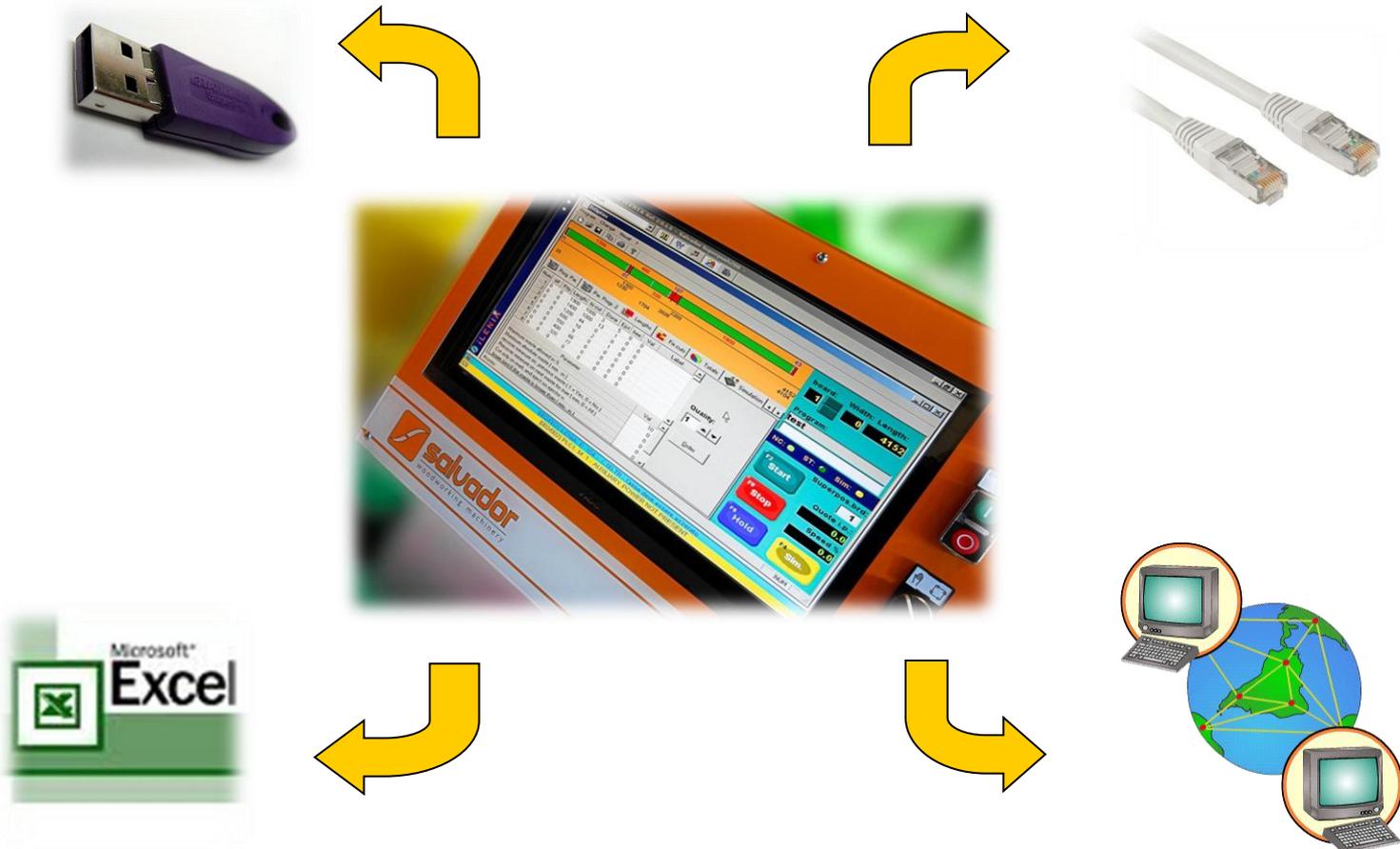


I-KOMMUNIKATION



Importieren von Daten erfolgt über die enthaltene Version von **Macro Excel**. Es besteht die Möglichkeit, Daten auch im Ascii-Format zu importieren.

Die **Internet Teleservice**-Software ist installiert.



AUSRICHTER



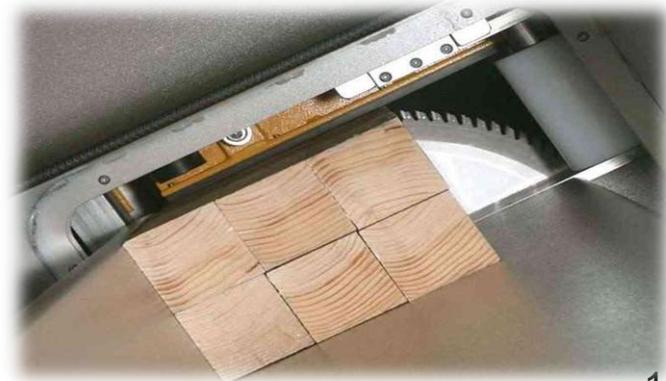
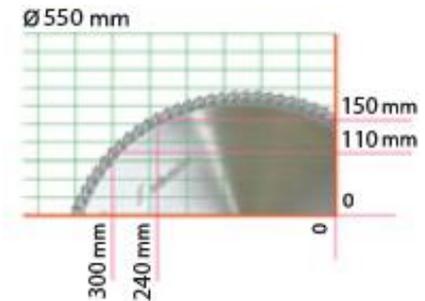
- Diese befinden sich vor oder hinter der Sägeklinge und helfen sowohl beim Schnitt als auch bei der Werkstückausrichtung auf dem Schieber.
- Die horizontale Arbeitsweise des ersten Ausrichters dient der weiteren Annäherung des Werkstücks an die Führungen. Sie unterstützt das genaue Bremsen des Schiebers.
- Die vertikale Arbeitsweise des zweiten Ausrichters unterstützt die stets maximal präzise Schieberbeschleunigung und Drosselung seiner Bewegungen.



BEIM ZUSCHNITT EINES HOLZBÜNDELS



- **Auswechslung des vertikalen Ausgangsanlegers mit dem horizontalen.** Bei dem Zuschnitt eines Holzbündels und der nicht vorhandenen Sortiereinrichtung wird der vertikale Ausgangsanleger mit dem horizontalen ausgewechselt.
- **Breitschieber**, zur Vergrößerung der Berührungsfläche zwischen dem Schieber und dem Arbeitstisch für den Zuschnitt der Holzbündel.
- **Vergroßerte Scherfläche.** Zuschnittsmöglichkeiten bei Dicke bis 150 mm und Breite 240 mm. Sägeauswechslung von 500 mm Durchmesser auf 550 mm sowie Gangwechsel für Pneumatikzylinder.



PRÄZISION



- **Magnetstreifen** (6200 oder 4200) ohne mechanischen Kontakt mit dem Sensor zur Anwendung mit dem Beschicker der Superpush 200 dient der höheren Genauigkeit der Schieberposition bis zu $\pm 0,1$ mm.
- durch die numerische Steuerung automatisch betriebene **pneumatische greifzange**. Von 15 bis 100 mm. Ermöglicht schnelle Holzpositionierung. Dadurch lässt sich die Verstellung zwischen Holz und Schieber vermeiden. Es besteht die Möglichkeit einer vorübergehenden und computergesteuerten Sperrung.



ELEKTRONISCHE SORTIEREINRICHTUNG



Vom Computer programmierbar .

Aufteilung der zugeschnittenen Werkstücke nach Größe/Qualität/ Wiederverwertung/ Abfall

Möglichkeit größere Längen mit dem gleichen Ausstoßer auszuwerfen.

Breite des Transportbandes 260 mm,
Trommelachsabstand 6000 mm. **Der Band wird vom trapezförmigen Riemen zentral gesteuert.**

Die Walzen haben ein großes Durchmesser für eine längere Bandlebensdauer.

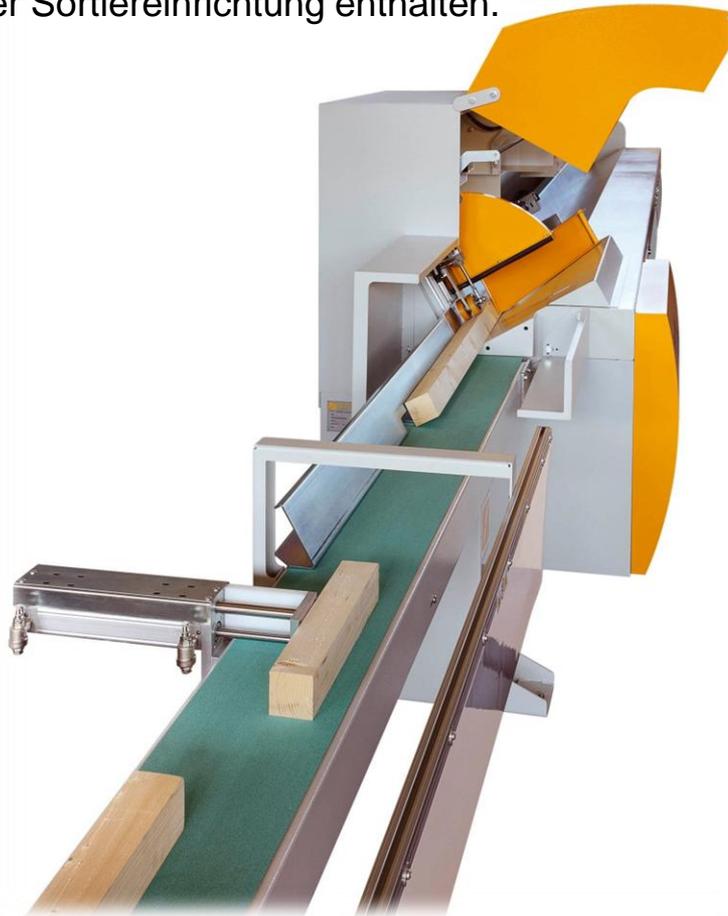


ELEKTRONISCHE SORTIEREINRICHTUNG



Nr. 3 Auswerfer. Hochgeschwindigkeitsauswerfer mit drei Schiebeachsen, schwere Baureihe variable Befestigung in der Transportbandlänge

Eine Reihe der ausziehbaren Eisenstützen als Halter für die Werkstückablagefläche (nicht eingeschlossen) der Sortiereinrichtung enthalten.



SCHWERKRAFTLADEGERÄT



Zum Aufladen bei 30-Grad-Neigung



1



2



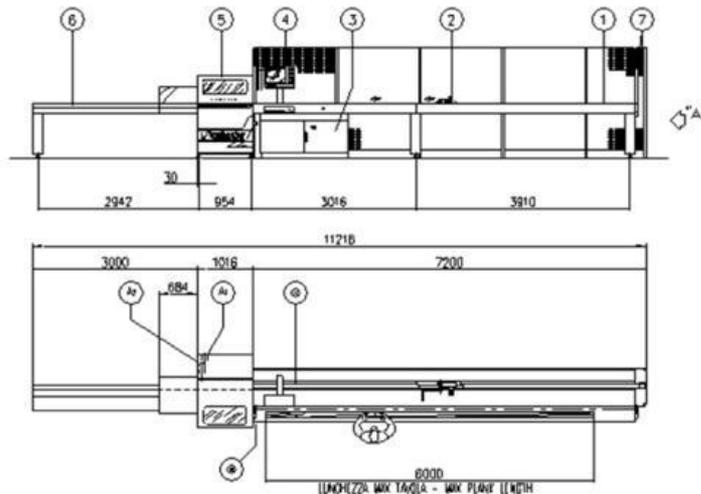
3



Fastversion

Mit der maximalen Einlesegeschwindigkeit 180 m/Min und Schubgeschwindigkeit von 120 m/Min. maximale Sicherheit laut Gesetz: Gitterschutz von hinten, Lichtschrankenschutz von vorne.

Diese Sicherheitsmaßnahmen verhindern, dass der Bediener mit dem Schieber und mit dem eingelegten Material in Berührung kommt.



KOMPONENTEN

Die Besten !



KONTAKT



SALVADOR

Via dell'industria 15

31020 San Vendemiano (TV) ITALY

Tel: +39 0438 777096

Fax: +39 0438 778282

facebook

SALVADOR WOODWORKING MACHINERY



www.solidea.it
salvador@solidea.it



www.youtube.com/user/salvadorchristian