

Datenblatt Working Process Proton SCH

Produktionsleistung in 8 Stunden	19 zweiflüglige Fenster *
Minimale/Maximale Werkstücklänge	150 / 3500 mm
Minimaler/Maximaler Querschnitt	40 x 15 mm / 220 x 140 mm
Raumbedarf Länge x Breite	13,0 m x 5,7 m
Anzahl der gesteuerten Achsen	17 Stk.
Anzahl Spindeln	3 Stk.
Anzahl Werkzeugplätze in den Magazinen	68 (87, 106 als Option)
Werkzeugaufnahme	HSK E 63
Maximales Werkzeuggewicht	15 kg

- * Es wird von einem 2-flügligen Fenster ausgegangen, ohne Glasleistenfertigung.
Mit Glasleistenfertigung verringert sich die Leistung um ca. 7%.

(Angaben laut Hersteller – ohne Gewähr!)

Gebrüder Engelfried oHG
Holzbearbeitungsmaschinen
und Werkzeuge
EDV Systemberatung
Produktionsprogramme
Amtsgericht Ulm HRA 500748
Es gelten unsere Verkaufs-
und Lieferbedingungen,
insbesondere unser
Eigentumsvorbehalt.

Büro:
Elisabethenstraße 41
Postfach 91 07
73416 Aalen-Unterkochen
Telefon +49 (73 61) 98 66-0
Telefax +49 (73 61) 84 31
Internet: www.engelfried.com
Email: info@engelfried.com

**Ausstellungshalle
und Lager:**
Gewerbegebiet
Kapellenweg 25
73447 Oberkochen
Telefon +49 (73 64) 91 93 23



Bankverbindungen:
Südwestbank AG, Stuttgart
(BLZ 600 907 00) · Konto Nr. 628 907 001
VR Bank Aalen eG, Aalen
(BLZ 614 901 50) · Konto Nr. 59 245 000
Commerzbank AG, Aalen
(BLZ 614 400 86) · Konto Nr. 101 226 900
Ust.-IdNr. DE 144643025
St.Nr. 50085/08479